

# АБСОРБЦИОННЫЕ ЧИЛЛЕРЫ ПРЯМОГО НАГРЕВА серия AR\_F40G....AR-F1500G3

---

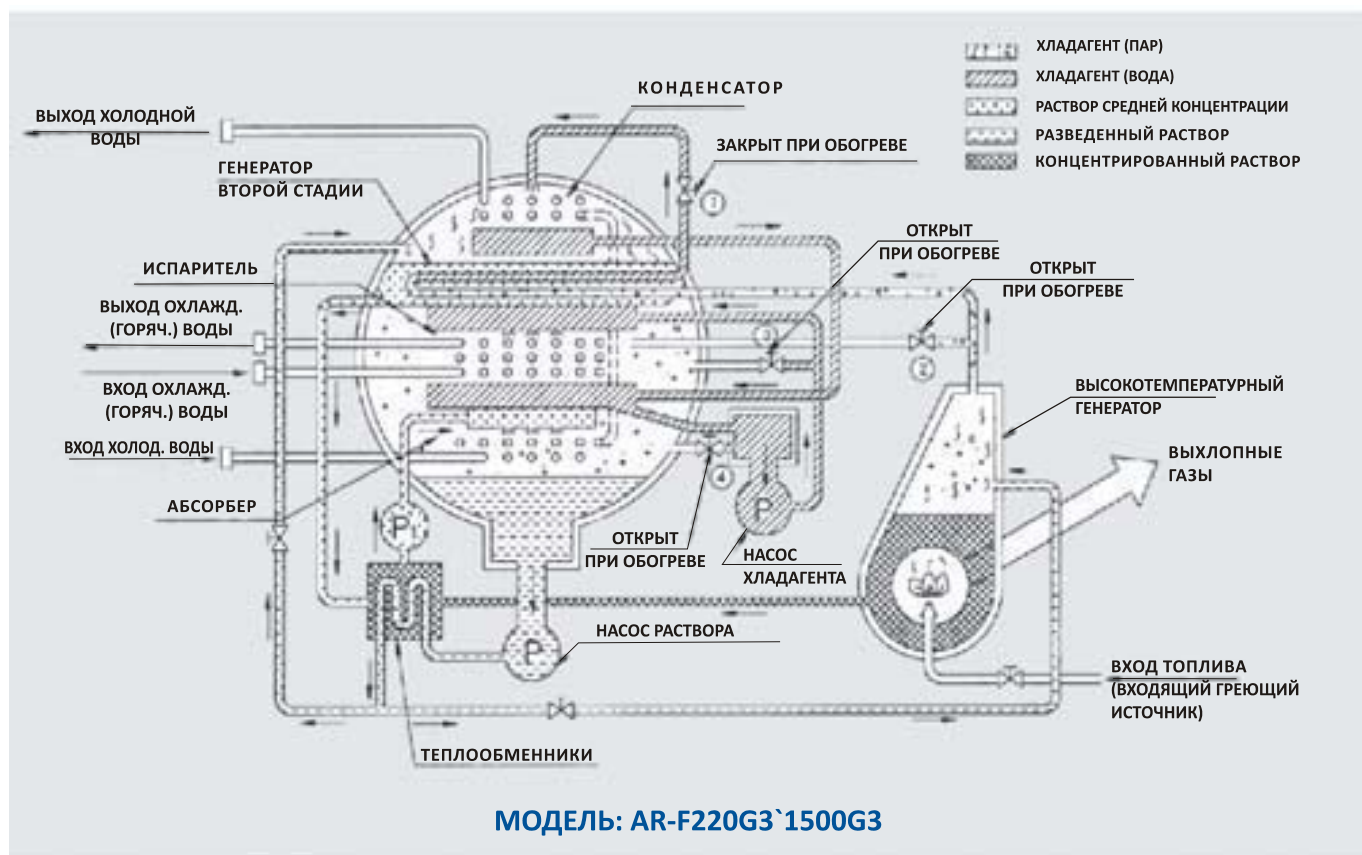
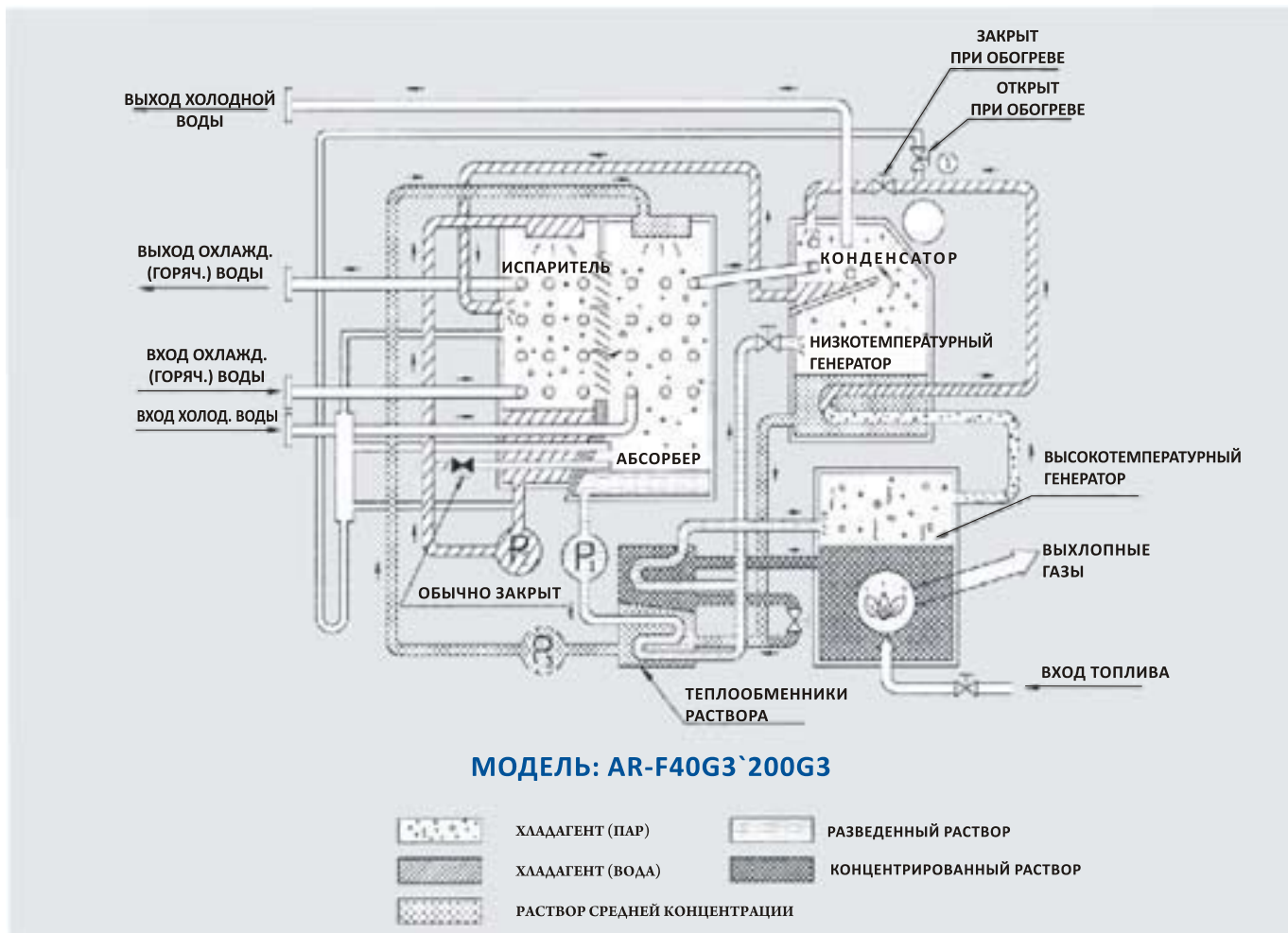
ISO 9001



ISO 14001



# ЦИКЛ ОХЛАЖДЕНИЯ И ОБОГРЕВА



## ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ		МОДЕЛЬ	ЕД.ИЗМЕР						
			AR-F40G3	AR-F50G3	AR-F60G3	AR-F70G3	AR-F80G3	AR-F90G3	AR-F100G3
МОЩНОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ		USRT	40	50	60	70	80	90	100
МОЩНОСТЬ ОБОГРЕВА		kcal/H	110.400	138.000	165.600	193.200	220.800	248.400	276.00
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	оС	вход:12 оС, выход: 7 оС						
	РАСХОД	kg/h	400	500	600	700	800	900	1000
	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ	mAq	6.0	6.5	7.9	4.0	4.4	4.0	5.7
	ПОДСОЕДИН. РАЗМЕРЫ	A	65	65	65	80	80	100	100
СИСТЕМА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	оС	вход:55.4 оС, выход:60 оС						
	РАСХОД	kg/h	400	500	600	700	800	900	1000
	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ	mAq	6.0	6.5	7.9	4.0	4.4	4.0	5.7
	ПОДСОЕДИН. РАЗМЕРЫ	A	65	65	65	80	80	100	100
СИСТЕМА ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	оС	вход:32 оС, выход:37 оС						
	СКОРОСТЬ ПОТОКА	PM	760	950	1140	1330	1520	1710	1900
	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ	mAq	11.5	14.0	15.0	8.3	8.1	7.2	9.0
	ПОДСОЕДИН. РАЗМЕРЫ	A	100	100	100	100	100	125	125
ГАЗ	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ ГАЗА	m mAq	150`5.000						
	УРОВЕНЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ	1.000kcal/h	127.6	159.5	191.4	223.3	255.2	287.1	319.0
	ПОДСОЕДИН. РАЗМЕРЫ	A	25			40			
НЕФТЬ	УРОВЕНЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ	kg/h	11.2(11.4)	13.9(14.2)	16.7(17.0)	19.5(19.9)	22.3(22.7)	25.1(25.6)	27.9(28.4)
	ПОДСОЕДИН. РАЗМЕРЫ	A	10	10	10	10	10	10	10
УРОВЕНЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ ВОЗДУХА		m3/h	181	227	272	318	364	410	455
ВЫХЛОПНЫЕ ГАЗЫ	ОБЪЕМ	m3/h	295	369	442	514	588	662	735
	ДАВЛЕНИЕ	m mAq	0						
	ТЕМПЕРАТУРА	оС	`200 оС						
	ДИАМЕТР ПОДСОЕДИНЕНИЯ	mm	150	175	200	220	220	250	250
ЭЛЕКТРИЧЕСТВО	ЭЛ.ПИТАНИЕ	V	3, 380V, 50/60Hz						
	МОЩНОСТЬ	KVA	4.9	4.9	4.9	7.5	7.5	7.5	7.5
	НАСОС РАСТВОРА	KW	0.75	0.75	0.75	1.1+0.4	1.1+0.4	1.1+0.4	1.1+0.4
	НАСОС ХЛАДАГЕНТА	KW	0.2	0.2	0.2	0.4	0.4	0.4	0.4
	ВЕНТИЛЯТОР ГОРЕЛКИ	KW	0.4	0.4	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75
	ВАКУУМНЫЙ НАСОС	KW	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	УРОВЕНЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ	KW	3.3	3.3	3.3	5.5	5.5	5.5	5.5
РЕГУЛЯТОР МОЩНОСТИ	-	полностью.,регулирование ON/OFF			полностью, пропорц.регулирование				
РАБОЧИЙ ВЕС		Ton	3.1	3.2	3.4	4.6	4.7	4.7	4.7
ТАКЕЛАЖНЫЙ ВЕС		Ton	3	3.1	3.3	4.4	4.5	4.5	4.5
ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ	ДЛИНА	mm	2.158	2.158	2.158	2.455	2.455	2.455	2.455
	ШИРИНА	mm	1.592	1.592	1.592	1.775	1.775	1.775	1.775
	ВЫСОТА	mm	1.872	1.872	1.892	2.046	2.046	2.046	2.046
ЦВЕТ УСТАНОВКИ		-	munsell 4.5B G 4.5/3.0						

### Примечание:

- 1 USRT=3.516 kW
2. Максимальное рабочее давление (системы охлаждаемой воды) (AR-F20G3`F60G3) - 5кг/см2G. (AR-F70G3`) - 8кг/см2G.
3. Коэффициент загрязнения системы холодной, горячей и охлаждающей воды: 0,0001m2/h/kcal.
4. Уровень потребления газа зависит от теплотворной способности газа.
5. 3 фазы, 380V, 60 Hz - это стандартные показатели. Другое напряжение питания предоставляется по запросу.
6. Данные нефти определяются показателями керосина с наименьшей теплотворной способностью 10,400kcal/kg; для высокооктановой нефти с наименьшей теплотворной способностью - 10,200 kcal/kg
7. Присоединительные размеры газовых соединений указаны при использовании природного газа(уд.расход топлива - 11,000kcal/Nm3/

## ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МОДЕЛЬ ЕД.ИЗМЕР	AR-	AR-	AR-	AR-	AR-	AR-	AR-	AR-	AR-	AR-	AR-	AR-		
		F115G3	F125G3	F140G3	F150G3	F170G3	F200G3	F220G3	F250G3	F270G3	F320G3	F360G3	AR-F400G3		
МОЩНОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	USRT	115	125	140	150	170	200	220	250	270	320	360	400		
МОЩНОСТЬ ОБОГРЕВА	kcal/h	347.800	378.000	432.400	453.600	514.100	604.800	665.300	756.000	816.500	967.000	1.008.600	1.209.600		
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	oC вход:12 oC, выход: 7 oC													
	РАСХОД	kg/h	69.6	75.6	84.7	90.8	102.8	121	133.1	151.2	163.3	193.5	217.7	241.9	
	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ	mAq	4.4	5.2	5.4	6.1	7.9	10.9	5.5	7.2	3.6	5.0	7.6	9.4	
	ПОДСОЕДИНИТ. РАЗМЕРЫ	A	100	100	100	100	100	125	125	125	125	150	150	150	
СИСТЕМА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	oC вход:55.4 oC, выход:60 oC													
	РАСХОД	kg/h	69.6	75.6	84.7	90.8	102.8	121	133.1	151.2	163.3	193.5	217.7	241.9	
	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ	mAq	4.4	5.2	5.4	6.1	7.9	10.9	5.5	7.2	3.6	5.0	7.6	9.4	
	ПОДСОЕДИНИТ. РАЗМЕРЫ	A	100	100	100	100	100	125	125	125	125	150	150	150	
СИСТЕМА ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	oC вход:32 oC, выход:37 oC													
	РАСХОД		119.6	130.0	145.6	156.0	176.8	208.0	228.0	260.0	280.8	333.0	374.4	416.0	
	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ	mAq	6.8	8.0	5.7	6.7	4.0	5.5	8.8	11.3	6.8	9.6	13.9	16.2	
	ПОДСОЕДИНИТ. РАЗМЕРЫ	A	125	125	125	125	125	150	150	150	150	200	200	200	
ГАЗ	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ ГАЗА	mmAq	170`5.000						500`5.000						
	УРОВЕНЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ	ОХЛАЖДЕНИЕ	Mcal/h	344.1	374	418.9	448.8	508.6	598.4	658.2	748	807.8	957.4	1077.1	1196.8
		ОБОГРЕВ	Mcal/h	427.7	464.9	520.7	557.9	532.3	743.9	818.3	929.9	1004.3	1190.3	1339.0	1487.8
	ПОДСОЕДИНИТ РАЗМЕРЫ	A	50			65			40	50			65		
НЕФТЬ	УРОВЕНЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ	ОХЛАЖДЕНИЕ	kg/h	29.9	32.5	36.4	39.0	44.2	52.0	57.2	65.0	70.2	83.2	93.6	104.0
		ОБОГРЕВ	kg/h	348.0	37.8	42.3	45.4	51.4	60.5	70.5	80.1	86.5	102.0	115.0	128.0
	УРОВЕНЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ	ОХЛАЖДЕНИЕ	kg/h	30.4	33.1	37.1	39.7	45.0	53.0	58.3	66.2	71.5	84.8	95.4	106.0
		ОБОГРЕВ	kg/h	35.5	38.6	43.2	46.3	52.4	61.7	71.8	81.6	88.1	104.0	117.0	130.0
	ПОДСОЕДИНИТ РАЗМЕРЫ	A	10					15							
УРОВЕНЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ ВОЗДУХА	m3/h	554	602	674	722	818	963	1060	1204	1300	1541	1734	1926		
ВЫКЛОПНЫЕ ГАЗЫ	ОБЪЕМ	m3/h	831	904	1011	1083	1228	1445	1589	1806	1950	2311	2600	2890	
	ДАВЛЕНИЕ	mmAq	0												
	ТЕМПЕРАТУРА	oC	`200 oC												
	ДИАМЕТР ПОДСОЕДИНЕНИЯ	mm	260	270	280	290	310	330	350	370	390	410	430	450	
ЭЛЕКТРИЧЕСТВО	ИСТОЧНИК ЭНЕРГИИ	V	3, 380V, 50/60Hz												
	МОЩНОСТЬ	KVA	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	14.0	14.0	14.0	16.4	16.4	16.4	
	НАСОС РАСТВОРА	KW	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	
	НАСОС ХЛАДАГЕНТА	KW	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	
	ВЕНТИЛЯТОР ГОРЕЛКИ	KW	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2	2.2	3.7	3.7	3.7	
	ВАКУУМНЫЙ НАСОС	KW	0.4												
	НАСОС МАСЛА	KW	0.55												
РЕГУЛЯТОР МОЩНОСТИ	-	полностью, пропорц,регулирование													
РАБОЧИЙ ВЕС	Ton	7.5	7.5	7.8	7.8	8.6	8.6	11.7	12.0	12.1	12.2	13.5	14.7		
ТАКЕЛАЖНЫЙ ВЕС	Ton	7.0	7.0	7.3	7.3	8.1	8.1	11.0	11.3	11.4	11.5	12.8	14.0		
ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ	ДЛИНА	mm	3.687	3.687	3.84	3.84	4.101	4.101	4.208	4.208	4.208	4.406	5.052	5.052	
	ШИРИНА	mm	1.852	1.852	1.852	1.852	1.852	2.462	2.462	2.462	2.462	2.462	2.685	2.685	
	ВЫСОТА	mm	2.065	2.065	2.065	2.065	2.065	2.065	2.534	2.534	2.534	2.534	2.535	2.535	
ЦВЕТ УСТАНОВКИ	-	munsell 4.5BG 4.5/3.0													

**Примечание:**

1. USRT=3.516 kW
2. Максимальное рабочее давление (AR-F20G3`F60G3): 8кг/см2G.
3. Коэффициент загрязнения системы холодной, горячей и охлаждающей воды: 0,0001m2/h/kcal.
4. Уровень потребления газа зависит от теплотворной способности газа.
5. 3 фазы, 380V, 60 Hz - это стандартные показатели. Другое напряжение питания предоставляется по запросу.
6. G3 серия в отопительный период производит горячую воду по линии охлаждаемой воды.
7. Присоединительные размеры газовых соединений указаны при использовании природного газа(уд.расход топлива - 11,000kcal/Nm3/

# ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ		МОДЕЛЬ	ЕД. ИЗМЕР										
			AR-F450G3	AR-F500G3	AR-F550G3	AR-F600G3	AR-F700G3	AR-F800G3	AR-F900G3	AR-F1000G3	AR-F1250G3	AR-F1500G3	
МОЩНОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ		USRT	450	500	550	600	700	800	900	1000	1250	1500	
МОЩНОСТЬ ОБОГРЕВА		kcal/ч	1360.8	1512.0	1663.2	1814.4	2111.8	2419.2	2721.6	3024.0	3780.0	4536.0	
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	оС	вход: 12 оС, выход: 7 оС										
	РАСХОД	kg/h	272.2	302.4	332.7	362.9	423.4	483.8	544.3	604.8	756	907.2	
	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ	mAq	4.3	5.3	7.5	8.9	7.4	7.6	7.9	8.3	11.9	18.8	
	ПОДСОЕДИНИТ. РАЗМЕРЫ	A	200	200	200	200	250	250	250	300	300	350	
СИСТЕМА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	оС	вход: 55.4 оС, выход: 60 оС										
	РАСХОД	kg/h	272.2	302.4	332.7	362.9	423.4	483.8	544.3	604.8	756	907.2	
	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ	mAq	4.3	5.3	7.5	8.9	7.4	7.6	7.9	8.3	11.9	18.8	
	ПОДСОЕДИНИТ. РАЗМЕРЫ	A	200	200	200	200	250	250	250	300	300	350	
СИСТЕМА ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	оС	вход: 32 оС, выход: 37 оС										
	РАСХОД		468.0	520.0	572.0	624.0	728.0	832.0	936.0	1040.0	1300.0	1560.0	
	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ	mAq	7.2	7.8	8.8	9.6	8.0	8.5	13.0	5.3	11.2	7.8	
	ПОДСОЕДИНИТ. РАЗМЕРЫ	A	250	250	300	300	300	350	350	350	400	400	
ГАЗ	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ ГАЗА	mmAq	500`5.000					2000`5.000					
	УРОВЕНЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ	ОХЛАЖДЕНИЕ	Mcal/h	1346.4	1496.0	1645.6	1795.2	2094.4	2393.6	2692.8	2992.0	3740.0	4488.0
		ОБОГРЕВ	Mcal/h	1673.8	1859.8	2045.8	2231.7	2603.7	2975.6	3347.6	3719.5	4649.4	5579.6
	ПОДСОЕДИНИТ. РАЗМЕРЫ	A	65	80					100				
НЕФТЬ	УРОВЕНЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ	ОХЛАЖДЕНИЕ	kg/h	117.0	130.0	143.0	156.0	182.0	208.0	230.0	260.0	325.0	390.0
		ОБОГРЕВ	kg/h	144.0	160.0	176.0	192.0	224.0	256.0	288.0	320.0	400.0	480.0
	УРОВЕНЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ	ОХЛАЖДЕНИЕ	kg/h	119.0	132.0	145.0	159.0	185.0	212.0	238.0	265.0	331.0	397.0
		ОБОГРЕВ	kg/h	147.0	163.0	179.0	196.0	228.0	261.0	294.0	326.0	408.0	490.0
ПОДСОЕДИНИТ. РАЗМЕРЫ	A	20		25			30			25x2			
УРОВЕНЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ ВОЗДУХА		m3/h	2167	2408	2649	2890	3371	3852	4330	4815	6020	7220	
ВЫХЛОПНЫЕ ГАЗЫ	ОБЪЕМ	m3/h	3250	3612	3973	4334	5057	5780	6500	7220	9030	10830	
	ДАВЛЕНИЕ	mmAq	0										
	ТЕМПЕРАТУРА	оС	`200 оС										
	ДИАМЕТР ПОДСОЕДИНЕНИЯ	mm	480	500	530	550	600	640	680	710	580x2	620x2	
ЭЛЕКТРИЧЕСТВО	ИСТОЧНИК ЭНЕРГИИ	V	3, 380V, 50/60Hz										
	МОЩНОСТЬ	KVA	24.8	27.3	27.3	27.3	31.1	42.0	45.0	50.0	64.0	67.4	
	НАСОС РАСТВОРА	KW	4.5	5.5	5.5	5.5	7.5	5.5+3.7+2.2	7.5+3.7+2.2	7.5+3.7+2.2	7.5+3.7+3.7	7.5+3.7+3.7	
	НАСОС ХЛАДАГЕНТА	KW	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
	ВЕНТИЛЯТОР ГОРЕЛКИ	KW	3.7	5.5	5.5	5.5	5.5	7.5	7.5	11	5.5x2	7.5x2	
	ВАКУУМНЫЙ НАСОС	KW	0.4										
	НАСОС МАСЛА	KW	1.1							1.5		3.8	
РЕГУЛЯТОР МОЩНОСТИ		-	полностью, пропорц регулирование										
РАБОЧИЙ ВЕС		Ton	17.1	19.1	23.0	24.5	29.0	36.0	40.0	43.0	62.0	79.0	
ТАКЕЛАЖНЫЙ ВЕС		Ton	15.6	17.6	21.0	22.5	27.0	32.0	37.5	40.5	58.0	75.0	
ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ	ДЛИНА	mm	6.149	6.149	7.256	7.256	7.075	7.144	8521.000	8521.000	9.623	9.623	
	ШИРИНА	mm	2.765	2.765	2.840	2.840	3.255	3.355	3.920	3.920	3.830	3.830	
	ВЫСОТА	mm	2.580	2.580	2.655	2.655	2.866	2.889	3.300	3.300	3.340	3.340	
ЦВЕТ		-	munsell 4.5BG 4.5/3.0										

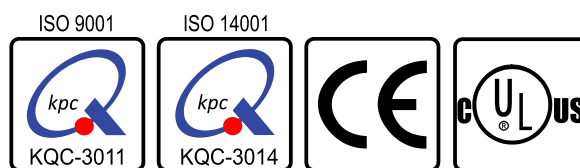
**Примечание:**

- 1 USRT=3.516 kW
2. Максимальное рабочее давление (AR-F20G3`F60G3): 8кг/см2G.
3. Коэффициент загрязнения системы холодной, горячей и охлаждающей воды: 0,0001m2/h/kcal.
4. Уровень потребления газа зависит от теплотворной способности газа.
5. 3 фазы, 380V, 60 Hz - это стандартные показатели. Другое напряжение питания предоставляется по запросу.
6. G3 серия в отопительный период производит горячую воду по линии охлаждаемой воды.
7. Присоединительные размеры газовых соединений указаны при использовании природного газа(уд.расход топлива - 11,000kcal/Nm3/

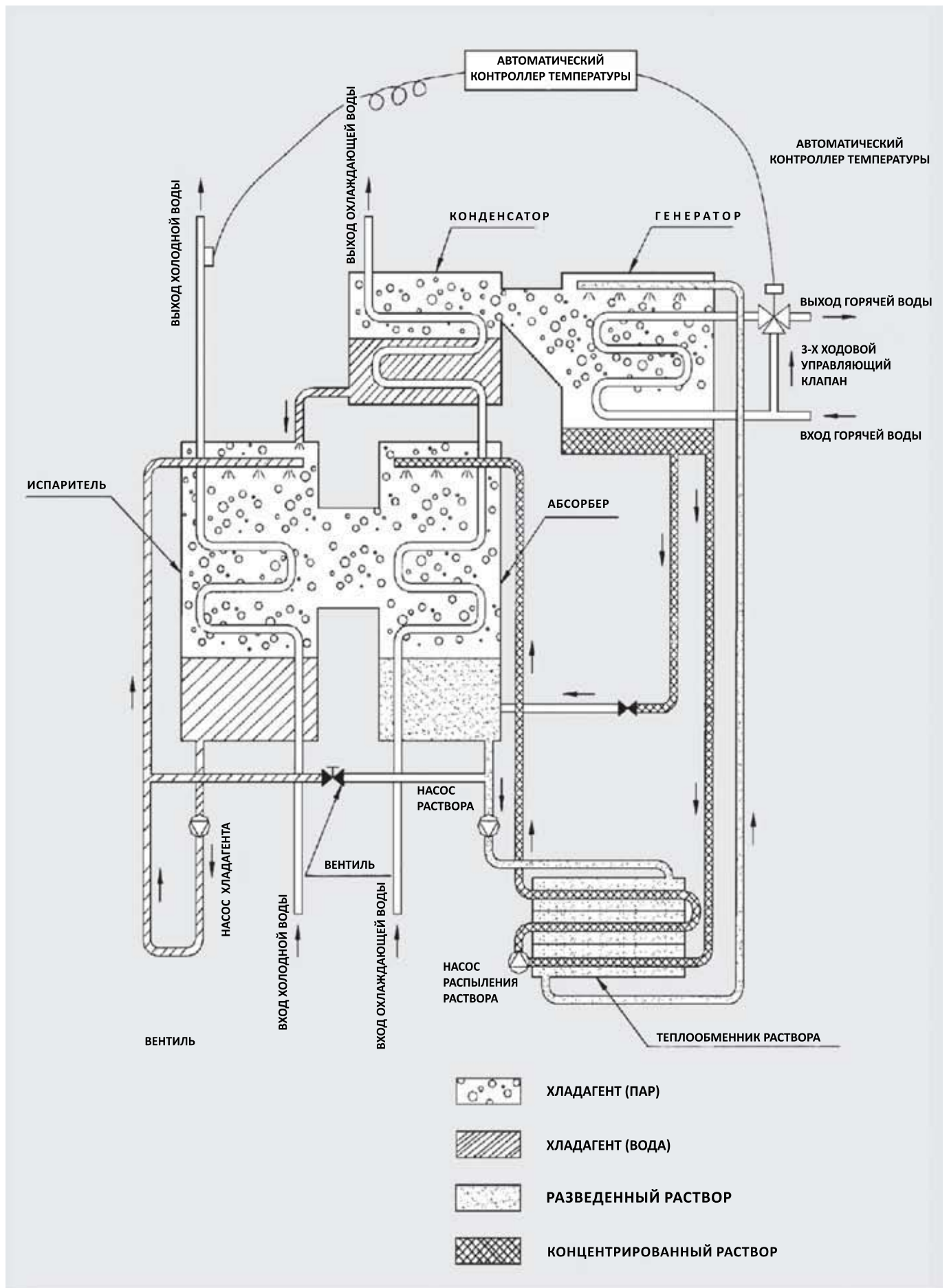


# АБСОРБЦИОННЫЕ ЧИЛЛЕРЫ НА ГОРЯЧЕЙ ВОДЕ

## серия AR-D30L2....AR-D650L2



# ДИАГРАММА ЦИКЛА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ АБСОРБЦИОННОГО ЧИЛЛЕРА





## ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ		ЕД. ИЗМЕР	МОДЕЛЬ															
			AR-D115L2		AR-D130L2		AR-D150L2		AR-D170L2		AR-D190L2		AR-D210L2		AR-D240L2		AR-D270L2	
ТЕМПЕРАТУРА ХОЛОДНОЙ ВОДЫ		оС	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8
МОЩНОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ		USRT	108	115	122	130	139	150	158	170	177	190	194	210	221	240	252	270
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ	РАСХОД	m <sup>3</sup> /h	65.3	69.6	73.8	78.6	84.1	90.7	95.6	102.8	107.0	114.9	117.3	127.0	133.7	145.2	152.4	163.3
	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ	mAq	4.4	5.0	4.1	4.6	7.5	8.7	7.0	8.1	4.7	5.4	6.7	7.9	7.1	8.3	5.0	5.8
	ПОДСОЕДИНИТ.РАЗМЕРЫ		A								125							
	КОЛ-ВО КАНАЛОВ ВОДОСБОРНИКА	-	ЧЕТН				НЕЧЕТ											
СИСТЕМА ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	оС	31.0-36.5															
	СКОРОСТЬ ПОТОКА	m <sup>3</sup> /h	141.3	150.5	16.0	170.1	181.9	196.3	206.8	222.5	231.6	248.6	253.9	274.8	289.2	314.1	329.8	353.8
	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ	mAq	5.7	6.4	6.3	7.2	7.6	8.8	7.6	8.7	8.3	9.6	7.9	9.3	7.9	9.3	8.5	9.8
	ПОДСОЕДИНИТ.РАЗМЕРЫ	A	125		150						200							
	КОЛ-ВО КАНАЛОВ ВОДОСБОРНИКА	-	НЕЧЕТ				ЧЕТН											
СИСТЕМА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	оС	95.0-80.0															
	СКОРОСТЬ ПОТОКА	m <sup>3</sup> /h	30.0	32.0	33.9	36.2	38.7	41.7	44.0	47.3	49.2	52.9	54.0	58.4	61.5	66.8	70.1	75.1
	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ	mAq	3.9	4.4	3.9	4.5	3.0	3.4	3.0	3.5	3.1	3.5	3.0	3.5	3.0	3.5	2.9	3.4
	ПОДСОЕДИНИТ.РАЗМЕРЫ	A	65		80						100							
	КОЛ-ВО КАНАЛОВ ВОДОСБОРНИКА	-	ЧЕТН															
НАСОС	НАСОС РАСТВОРА	kW	2.2+1.5								3.7+1.5							
	НАСОС ХЛАДАГЕНТА	kW	0.4				0.75											
	ВАКУУМНЫЙ НАСОС	kW	0.4															
ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ		kVA	9.5				10.0				14.0							
ТОЛЩИНА КАБЕЛЯ		mm <sup>2</sup>	8.0								14.0							
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗ-РЫ МАШИННОГО ЗАЛА(ТЕПЛО)		m <sup>2</sup>	11.5				15.0				17.0							
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗ-РЫ МАШИННОГО ЗАЛА(ХОЛОД)		m <sup>2</sup>	9.5				12.5				14.0							
РАЗМЕРЫ	ДЛИНА	mm	3.343				4.692				4.692				4.882			
	ШИРИНА	mm	2.035				2.097				2.097				2.254			
	ВЫСОТА	mm	2.042				2.058				2.058				2.221			
РАССТОЯНИЕ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ТРУБ		mm	2.900				4.000				4.000				4.000			
ВЕС	ТАКЕЛАЖНЫЙ	TON	5.7		5.0		7.1		7.3		7.5		9.0		9.3		9.6	
	РАБОЧИЙ	TON	6.2		6.4		8.1		8.3		8.5		10.0		10.3		10.6	

### Примечание:

- 1 USRT=3.516 kW
2. Максимальное рабочее давление (AR-F20G3`F60G3): 8кг/см2G.
3. Коэффициент загрязнения системы холодной, горячей и охлаждающей воды: 0,0001m<sup>2</sup>/h/kcal.
4. Данная спецификация может быть изменена производителем без уведомления.

## ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ		МОДЕЛЬ	AR-D115L2		AR-D130L2		AR-D150L2		AR-D170L2		AR-D190L2		AR-D210L2		AR-D240L2		AR-D270L2	
			ED ИЗМЕР	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7
ТЕМПЕРАТУРА ХОЛОДНОЙ ВОДЫ		оС	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8
МОЩНОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ		USRT	108	115	122	130	139	150	158	170	177	190	194	210	221	240	252	270
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ	РАСХОД	m <sup>3</sup> /h	65.3	69.6	73.8	78.6	84.1	90.7	95.6	102.8	107.0	114.9	117.3	127.0	133.7	145.2	152.4	163.3
	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ	mAq	4.4	5.0	4.1	4.6	7.5	8.7	7.0	8.1	4.7	5.4	6.7	7.9	7.1	8.3	5.0	5.8
	ПОДСОЕДИНИТ.РАЗМЕРЫ	A	100						125									
	КОЛ-ВО КАНАЛОВ ВОДОСБОРНИКА	-	ЧЕТН						НЕЧЕТ									
СИСТЕМА ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	оС	31.0-36.5															
	СКОРОСТЬ ПОТОКА	m <sup>3</sup> /h	141.3	150.5	16.0	170.1	181.9	196.3	206.8	222.5	231.6	248.6	253.9	274.8	289.2	314.1	329.8	353.8
	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ	mAq	5.7	6.4	6.3	7.2	7.6	8.8	7.6	8.7	8.3	9.6	7.9	9.3	7.9	9.3	8.5	9.8
	ПОДСОЕДИНИТ.РАЗМЕРЫ	A	125			150						200						
	КОЛ-ВО КАНАЛОВ ВОДОСБОРНИКА	-	НЕЧЕТ						ЧЕТН									
СИСТЕМА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	оС	95.0-80.0															
	СКОРОСТЬ ПОТОКА	m <sup>3</sup> /h	30.0	32.0	33.9	36.2	38.7	41.7	44.0	47.3	49.2	52.9	54.0	58.4	61.5	66.8	70.1	75.1
	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ	mAq	3.9	4.4	3.9	4.5	3.0	3.4	3.0	3.5	3.1	3.5	3.0	3.5	3.0	3.5	2.9	3.4
	ПОДСОЕДИНИТ.РАЗМЕРЫ	A	65			80						100						
	КОЛ-ВО КАНАЛОВ ВОДОСБОРНИКА	-	ЧЕТН															
НАСОС	НАСОС РАСТВОРА	kW	2.2+1.5						1.5+3.7									
	НАСОС ХЛАДАГЕНТА	kW	0.4						0.75									
	ВАКУУМНЫЙ НАСОС	kW	0.4															
ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ		kVA	9.5				10.0				14.0							
ТОЛЩИНА КАБЕЛЯ		mm <sup>2</sup>	8.0						14.0									
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗ-РЫ МАШИННОГО ЗАЛА(ТЕПЛО)		m <sup>2</sup>	11.5				15.0				17.0							
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗ-РЫ МАШИННОГО ЗАЛА(ХОЛОД)		m <sup>2</sup>	9.5				12.5				14.0							
РАЗМЕРЫ	ДЛИНА	mm	3.343				4.692				4.882							
	ШИРИНА	mm	2.035				2.097				2.254							
	ВЫСОТА	mm	2.042				2.058				2.221							
РАССТОЯНИЕ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ТРУБ		mm	2.900				4.000				4.000							
ВЕС	ТАКЕЛАЖНЫЙ	TON	5.7		5.0		7.1		7.3		7.5		9.0		9.3		9.6	
	РАБОЧИЙ	TON	6.2		6.4		8.1		8.3		8.5		10.0		10.3		10.6	

### Примечание:

- 1 USRT=3.516 kW
2. Максимальное рабочее давление (AR-F20G3`F60G3): 8кг/см2G.
3. Коэффициент загрязнения системы холодной, горячей и охлаждающей воды: 0,0001m<sup>2</sup>/h/kcal.
4. Данная спецификация может быть изменена производителем без уведомления.

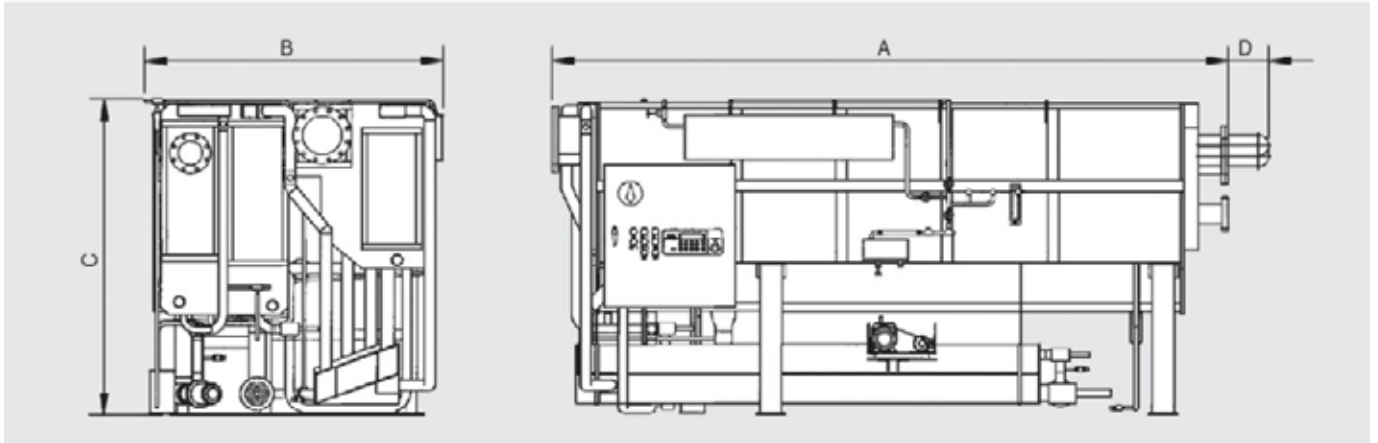
ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ		ЕД.ИЗМЕР	МОДЕЛЬ		AR-D300L2		AR-D350L2		AR-D400L2		AR-D450L2		AR-D500L2		AR-D550L2		AR-D600L2		AR-D650L2							
			12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8	12-7	13-8						
ТЕМПЕРАТУРА ХОЛОДНОЙ ВОДЫ		оС																								
МОЩНОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ		USRT	280	300	324	350	375	400	420	450	465	500	515	550	555	600	605	650								
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ	РАСХОД	m3/h	169.3	181.4	196.0	211.7	226.8	241.9	254.0	272.2	282.2	302.4	311.5	332.6	335.7	362.9	365.9	393.1								
	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ	mAq	7.0	8.0	9.9	11.6	4.8	5.5	5.0	5.8	6.5	7.5	6.6	7.6	8.4	9.8	8.3	9.6								
	ПОДСОЕДИНИТ.РАЗМЕРЫ	A	150						200						250											
	КОЛ-ВО КАНАЛОВ ВОДОСБОРНИКА	-	ЧЕТН			НЕЧЕТН			ЧЕТН			НЕЧЕТ			ЧЕТН			НЕЧЕТ								
СИСТЕМА ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	оС	31.0-36.5																							
	СКОРОСТЬ ПОТОКА	m3/h	366.4	392.5	424.0	458.0	490.7	523.4	549.6	588.9	608.5	654.3	673.9	719.7	726.3	785.2	791.7	850.6								
	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ	mAq	6.8	7.8	7.4	8.7	7.9	9.0	8.5	9.7	10.3	11.9	11.0	12.6	12.8	14.9	13.6	15.7								
	ПОДСОЕДИНИТ.РАЗМЕРЫ	A	250						300						350											
	КОЛ-ВО КАНАЛОВ ВОДОСБОРНИКА	-	НЕЧЕТ																							
СИСТЕМА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	оС	95.0-80.0																							
	СКОРОСТЬ ПОТОКА	m3/h	77.9	83.5	90.1	97.4	104.3	111.3	116.8	125.2	129.4	139.1	143.3	153.0	154.4	166.9	168.3	180.8								
	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ	mAq	1.7	2.0	1.8	2.1	2.9	3.3	2.9	3.3	1.5	1.7	1.6	1.8	1.9	2.3	2.0	2.3								
	ПОДСОЕДИНИТ.РАЗМЕРЫ	A	100			125						150														
	КОЛ-ВО КАНАЛОВ ВОДОСБОРНИКА	-	ЧЕТН																							
НАСОС	НАСОС РАСТВОРА	kW	3.7+1.5						5.5+2.2						5.5+3.7											
	НАСОС ХЛАДАГЕНТА	kW	0.75						1.5																	
	ВАКУУМНЫЙ НАСОС	kW	0.4																							
ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ		kVA	14.0			19.7			20.0			20.0			25.0											
ТОЛЩИНА КАБЕЛЯ		mm2	22.0						22.0			22.0			22.0											
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗ-РЫ МАШИННОГО ЗАЛА(ТЕПЛО)		m2	22.0						25.0			30.0			30.0											
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗ-РЫ МАШИННОГО ЗАЛА(ХОЛОД)		m2	19.0						22.0			26.0			26.0											
РАЗМЕРЫ	ДЛИНА	mm	5.960						7.100			7.175			7.975			8.244								
	ШИРИНА	mm	2.260						2.371						2.447											
	ВЫСОТА	mm	2.471						2.521						2.598			2.701								
РАССТОЯНИЕ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ТРУБ		mm	5.000						6.000			6.500			7.000											
ВЕС	ТАКЕЛАЖНЫЙ	TON	11.5			11.8			14.3			14.6			19.8			20.2			26.0			26.5		
	РАБОЧИЙ	TON	12.5			12.8			15.8			16.1			21.8			22.2			28.0			28.5		

**Примечание:**

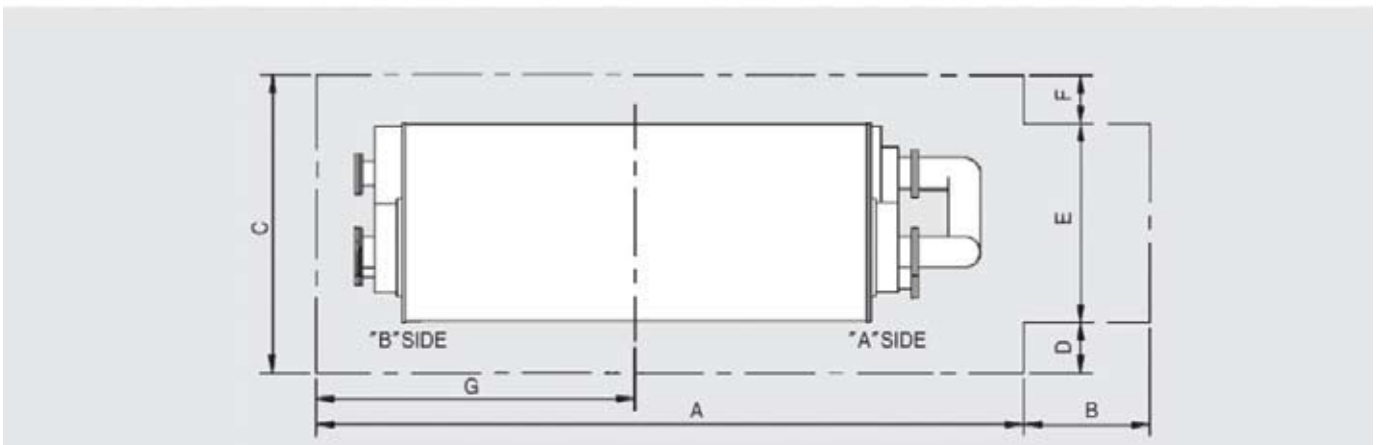
- 1 USRT=3.516 kW
2. Максимальное рабочее давление (AR-F20G3`F60G3): 8кг/см2G.
3. Коэффициент загрязнения системы холодной, горячей и охлаждающей воды: 0,0001m2/h/kcal.
4. Данная спецификация может быть изменена производителем без уведомления.

### ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ



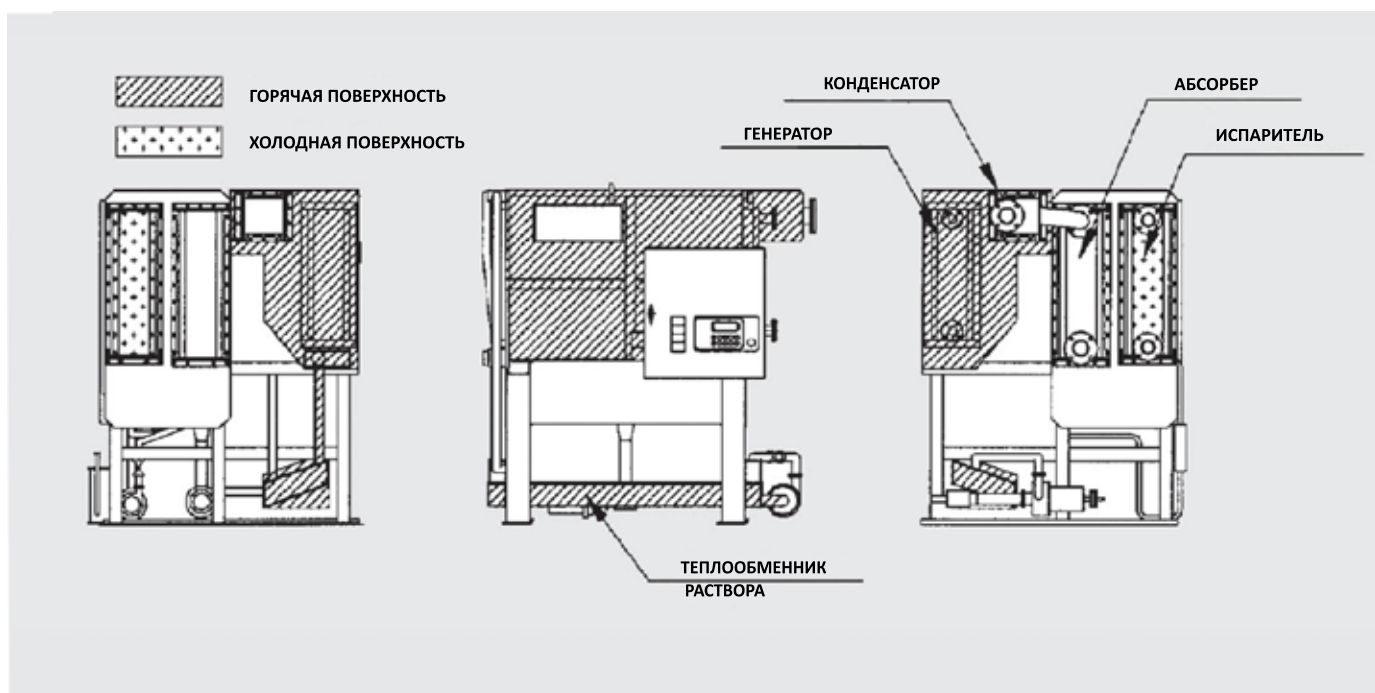
МОДЕЛЬ AR-D	30L2`40L2	50L2`60L2	70L2`85L2	100L2`130L2	150L2`190L2	210L2`270L2	300L2`350L2	400L2	450L2	500L2`550L2	600L2`650L2
A	1.816	2.356	2.583	3.241	4.370	4.560	5.560	6.700	6.725	7.200	7.700
B	1.849	1.805	2.044	2.035	2.097	2.254	2.260	2.371		2.447	2.498
C	1.858	1.877	2.043	2.042	2.058	2.221	2.471	2.521		2.598	2.701
D	0	0	0	102	322	322	400	400	450	475	544

### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ МАШИННОГО ЗАЛА



МОДЕЛЬ AR-D	30L2`40L2	50L2`60L2	70L2`85L2	100L2`130L2	150L2`190L2	210L2`270L2	300L2`350L2	400L2`450L2	500L2`550L2	600L2`650L2
A	2.300	2.800	4.000	4.900	6.000	6.000	5.560	6.700	7.200	7.700
B	300	800	1.000	1.900	3.000	3.000	4.000	5.000	2.447	2.498
C	3.300	3.300	3.500	3.500	3.500	4.100	2.471	2.521	2.598	2.701
D	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.270	1.270	1.270	1.270	1.270
E	1.800	1.800	2.000	2.000	2.000	2.000	2.200	2.350	2.400	2.400
F	500	500	500	500	500	830	830	830	830	830
G	1.150	1.400	2.000	2.450	3.000	3.000	3.500	4.000	4.250	4.500

## ИЗОЛЯЦИЯ



### 1. ИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ

Горячая поверхность: стекловолокно или эквивалентные материалы.

Холодная поверхность: стекловолокно, пенополиэтилен или эквивалентные материалы.

### 2. ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИИ

Горячая поверхность: допустимая толщина 50мм для генератора и 25 мм для остальных элементов.

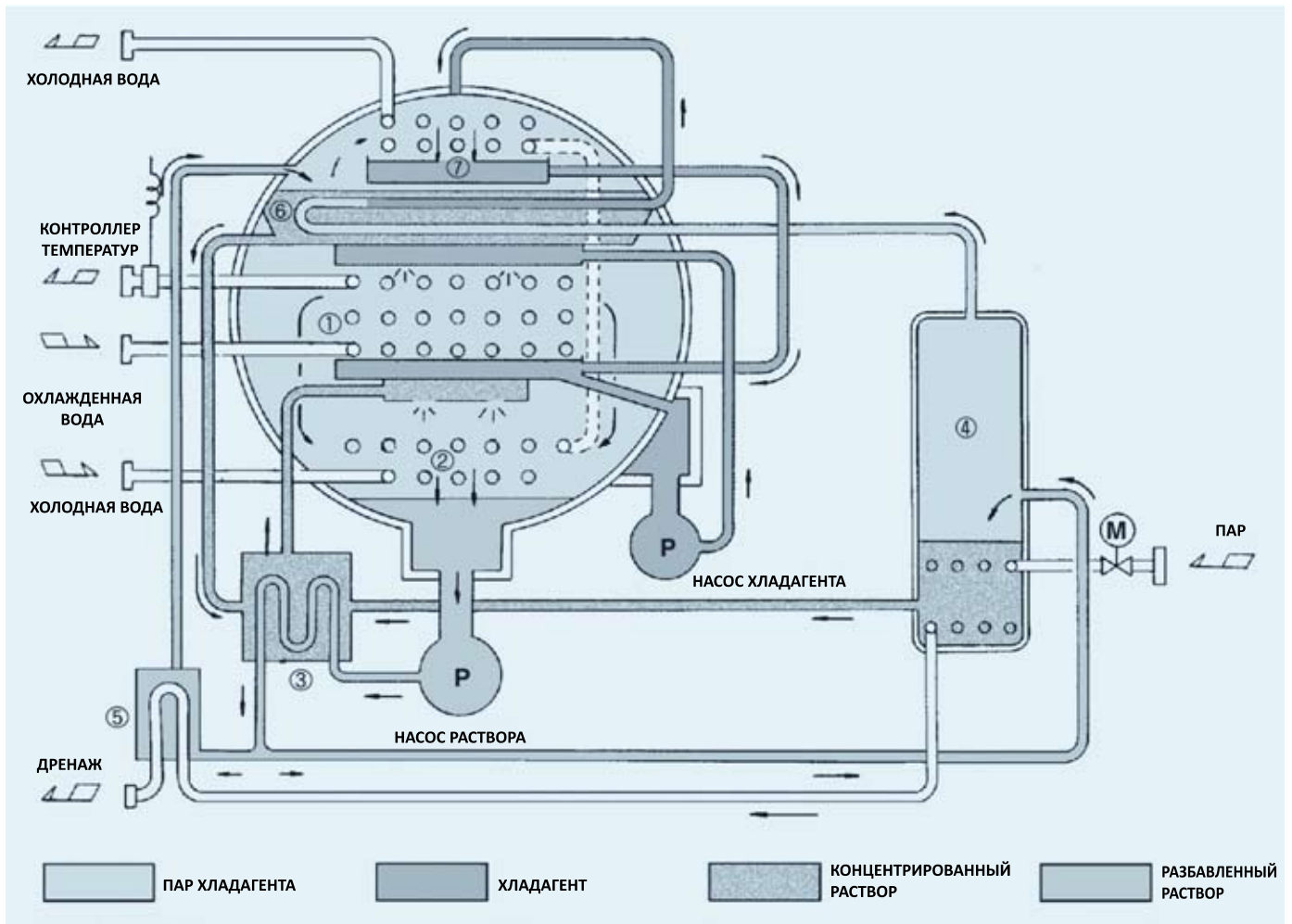
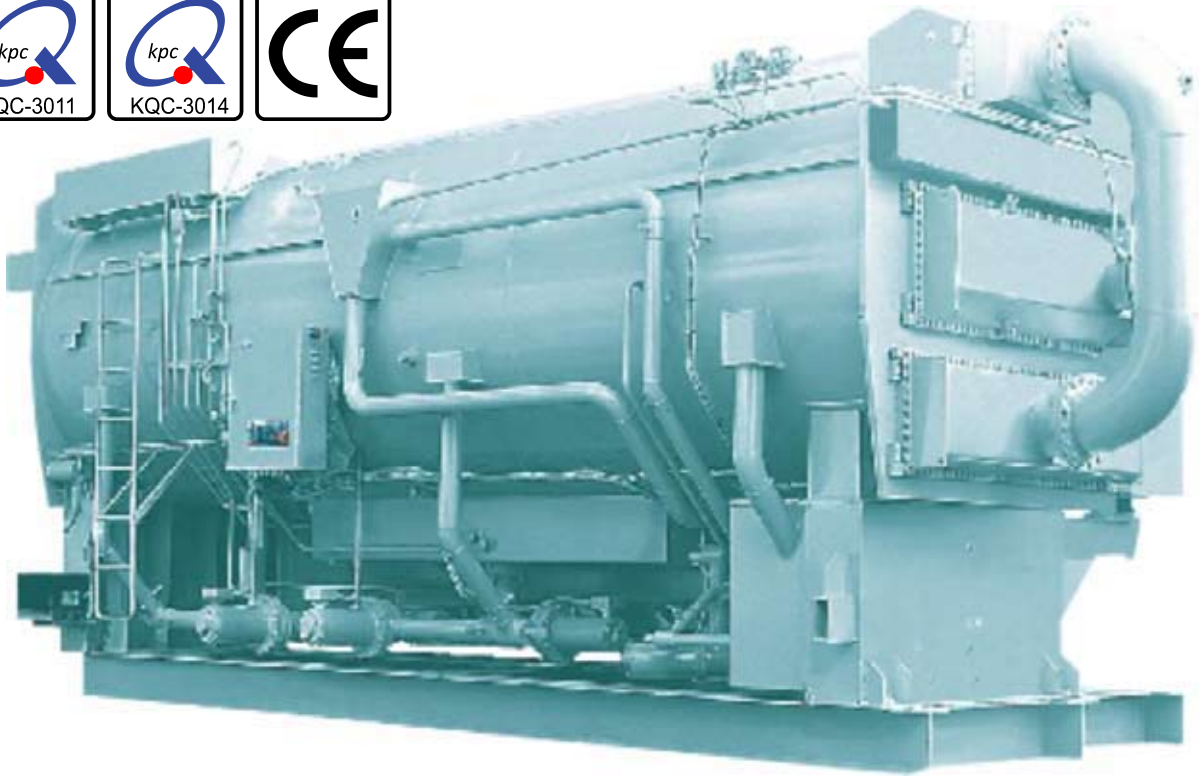
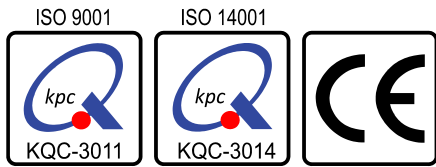
Холодная поверхность: Допустимая толщина 25мм.

### 3. ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1) Все движущиеся элементы машины должны быть свободны от изоляционных материалов.
- 2) Изоляция не применяется для смотровых стекл.
- 3) Изоляции не подвергается термометр и установочная гильза.
- 4) Изоляции не подвергается насос хладагента .
- 5) Когда бокс с водой открыт для чистки труб, не вставляйте в него болты.
- 6) Для теплой изоляции необходимо применять стекловолокно и пенополиэтилен, для горячей - только стекловолокно.
- 7) Для крепежа изоляционного материала используйте клей, проволоку, шпагат.
- 8) Работы по изоляции должны осуществлять специалисты.

МОДЕЛЬ AD-R	30`40	50`60	70`85	100`130	150`190	210`270	300. 350	400. 450	500. 550	600. 650
ГОРЯЧАЯ ПОВ-ТЬ (m2)	6.0	8.5	9.5	11.5	15	17	22	25	30	30
ХОЛОДНАЯ ПОВ-ТЬ (m2)	4.5	6.5	7.5	9.5	12.5	14	19	22	26	26

# АБСОРБЦИОННЫЕ ЧИЛЛЕРЫ С ПАРОВЫМ НАГРЕВОМ серия AR-W80G2....AR-W1500G2



# ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

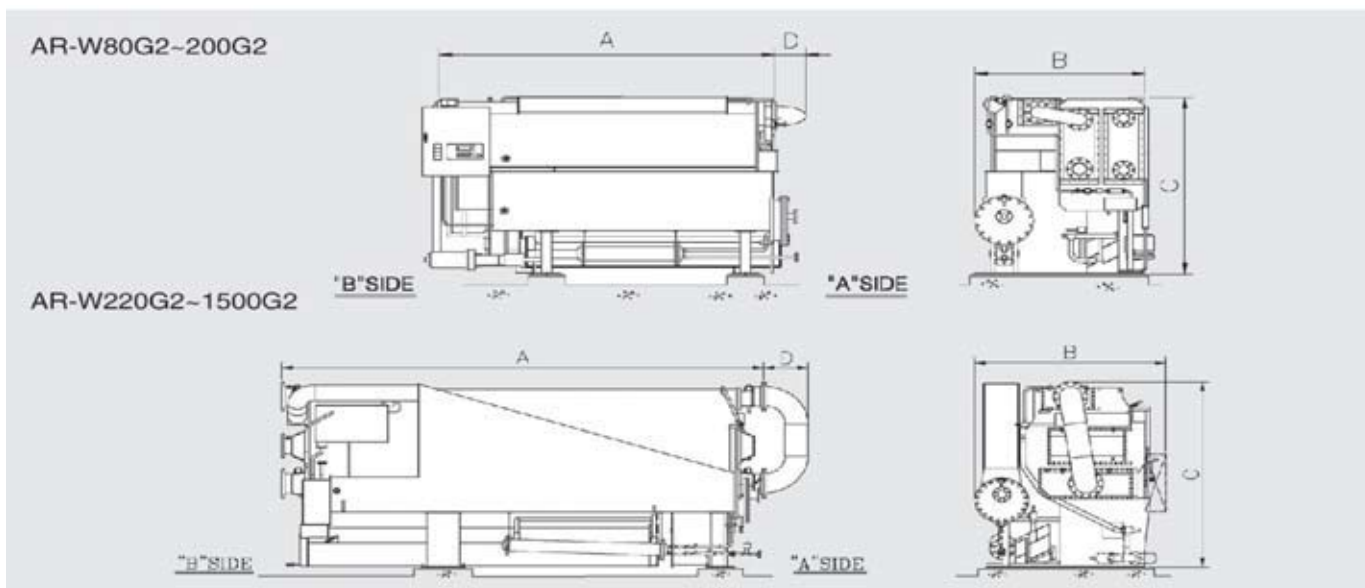
		МОДЕЛЬ	AR-W80G2	AR-W90G2	AR-W100G2	AR-W115G2	AR-W125G2	AR-W140G2	AR-W150G2	AR-W170G2	AR-W200G2	AR-W220G2	AR-W250G2	AR-W270G2				
ПОКАЗАТЕЛЬ		ЕДИЗМЕР																
МОЩНОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ		USRT	80	90	100	115	125	140	150	170	200	220	250	270				
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	°C	вход:12 °C, выход: 7 °C															
	РАСХОД	m³/h	48.4	54.4	60.5	69.6	75.6	84.7	90.8	102.8	121	133.1	151.2	163.3				
	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ	mAq	4.4	4.0	5.7	4.4	5.2	5.4	6.1	7.9	10.9	5.5	7.1	3.6				
	ПОДСОЕДИН. РАЗМЕРЫ	A	80	100	100	100	100	100	100	100	125	125	125	125				
СИСТЕМА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	°C	вход:32 °C, выход:37 °C															
	РАСХОД	m³/h	83.2	93.6	104	119.6	130	145.6	156	176.8	208	228	260	280.6				
	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ	mAq	8.1	7.2	9.0	6.8	8.0	5.7	6.7	4.0	5.5	9.0	11.8	8.0				
	ПОДСОЕДИН. РАЗМЕРЫ	A	100	125	125	125	125	125	125	125	150	150	150	150				
ПАР	ДАВЛЕНИЕ ПАРА	kg/cm2G	8															
	УРОВЕНЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ	kg/h	360	405	450	518	563	630	675	765	900	990	1125	1215				
	СОЕДИН. РАЗМЕРЫ(ПАР)	A	40.0						50.0						65.0			
	СОЕДИН. РАЗМЕРЫ(ДРЕНАЖ)	A	15										20					
ЭЛЕКТРИЧЕСТВО	ИСТОЧНИК ЭНЕРГИИ	V	3, 380V, 50/60Hz															
	МОЩНОСТЬ	KVA	6.5				10				11				11			
	НАСОС РАСТВОРА	KW	1.1+0.4				3.7				4.5				4.5			
	НАСОС ХЛАДАГЕНТА	KW					0.4				0.8				0.8			
	ВАКУУМНЫЙ НАСОС	KW	0.4															
КОНТРОЛЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ	-	автоматич., контроль дозирования																
РАБОЧИЙ ВЕС	Ton	4.7	4.7	4.7	7.5	7.5	8.2	8.2	9	9	11	11.2	11.5					
ТАКЕЛАЖНЫЙ ВЕС	Ton	4.5	4.5	4.5	7.1	7.1	7.8	7.8	8.6	8.6	10.2	10.4	10.7					
ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ	ДЛИНА	mm	2.455	2.455	2.455	3.705	3.705	3.682	3.682	3.682	3.720	4.000	4.000	4.000				
	ШИРИНА	mm	1.760	1.760	1.760	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	2.193	2.193	2.193				
	ВЫСОТА	mm	2.046	2.046	2.046	2.065	2.065	2.065	2.065	2.065	2.065	2.534	2.534	2.534				
ЦВЕТ УСТАНОВКИ	-	munsell 4.5BG 4.5/3.0																

		МОДЕЛЬ	AR-W320G2	AR-W360G2	AR-W400G2	AR-W450G2	AR-W500G2	AR-W550G2	AR-W600G2	AR-W700G2	AR-W800G2	AR-W900G2	AR-W1000G2	AR-W1250G2	AR-W1500G2											
ПОКАЗАТЕЛЬ		ЕДИЗМЕР																								
МОЩНОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ		USRT	320	360	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1250	1500											
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	°C	вход:12 °C, выход: 7 °C																							
	РАСХОД	m³/h	193.5	217.7	241.9	272.2	302.4	332.7	362.9	423.4	483.8	544.3	604.8	756	907.2											
	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ	mAq	5.0	7.6	9.4	4.3	5.3	7.5	8.9	7.4	7.6	7.9	8.3	11.9	17.2											
	ПОДСОЕДИН. РАЗМЕРЫ	A	150	150	150	200	200	200	200	250	250	250	300	300	350											
СИСТЕМА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	ТЕМПЕРАТУРА	°C	вход:32 °C, выход:37 °C																							
	РАСХОД	m³/h	332.8	374.4	416	468	520	572	624	728	832	936	1040	1300	1560											
	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ	mAq	10.2	12.3	15.2	8.4	10.4	11.5	13.7	8.0	8.5	13.0	5.3	13.1	14.8											
	ПОДСОЕДИН. РАЗМЕРЫ	A	200	200	200	250	250	300	300	300	350	350	350	400	400											
ПАР	ДАВЛЕНИЕ ПАРА	kg/cm2G	8																							
	УРОВЕНЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ	kg/h	1440	1620	1800	2025	2250	2475	2700	3150	3600	4050	4500	5625	6750											
	СОЕДИН. РАЗМЕРЫ(ПАР)	A	65.0			80.0			100.0			125.0			150.0											
	СОЕДИН. РАЗМЕРЫ(ДРЕНАЖ)	A	20										32		40											
ЭЛЕКТРИЧЕСТВО	ИСТОЧНИК ЭНЕРГИИ	V	3, 380V, 50/60Hz																							
	МОЩНОСТЬ	KVA	11				19				23				35				40				45			
	НАСОС РАСТВОРА	KW	4.5				5.5				7.5				11.4				14.9				16.7			
	НАСОС ХЛАДАГЕНТА	KW	0.8				1.5				1.5				1.5				1.5							
	ВАКУУМНЫЙ НАСОС	KW	0.4																							
КОНТРОЛЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ	-	автоматич., контроль дозирования																								
РАБОЧИЙ ВЕС	Ton	11.8	12.5	12.9	14.5	15	18	18.5	23.5	30	34	37	45	50												
ТАКЕЛАЖНЫЙ ВЕС	Ton	11	11.6	12	13.5	14	16.5	17	22	28	32.5	34.5	42	45												
ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ	ДЛИНА	mm	4.080	4.922	4.922	6.125	6.125	7.236	7.236	7.075	7.144	8.521	8.521	9.510	9.510											
	ШИРИНА	mm	2.193	2.193	2.193	2.222	2.222	2.253	2.253	2.571	2.571	3.207	3.207	3.192	3.192											
	ВЫСОТА	mm	2.534	2.514	2.514	2.580	2.580	2.655	2.655	2.889	3.300	3.300	3.335	3.335	3.335											
ЦВЕТ УСТАНОВКИ	-	munsell 4.5BG 4.5/3.0																								

**Примечание:**

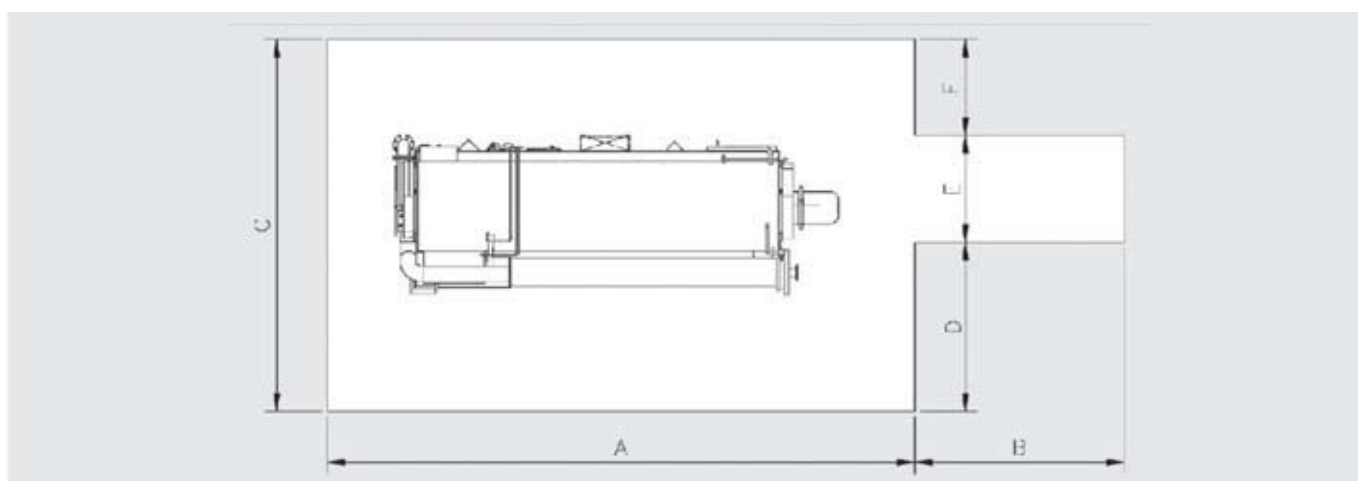
- 1 USRT=3.516 kW
2. Максимальное рабочее давление (AR-F20G3`F60G3): 8кг/см2G.
3. Коэффициент загрязнения системы холодной, горячей и охлаждающей воды: 0,0001m2/h/kcal.
4. 3 фазы, 380V, 60 Hz - это стандартные показатели. Другое напряжение питания предоставляется по запросу.

### ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ



МОДЕЛЬ AR-W	80`100G2	115`150G2	140`170G2	200G2	220`270G2	320G2	360`400G2	450`500G2	550`600G2	700G2	800G2	900`1000G2	1250`1500G2
A	2.455	3.411			3.750	4.080	4.600	5.600	6.600	6.600	6.600	7.800	8.800
B	1.760	1.900			2.193			2.222	2.253	2.571	2.571	3.207	3.192
C	2.046	2.065			2.534		2.514	2.580	2.655	2.866	2.889	3.300	3.335
D	0	271	271	309	250	330	322	525	636	475	544	721	710

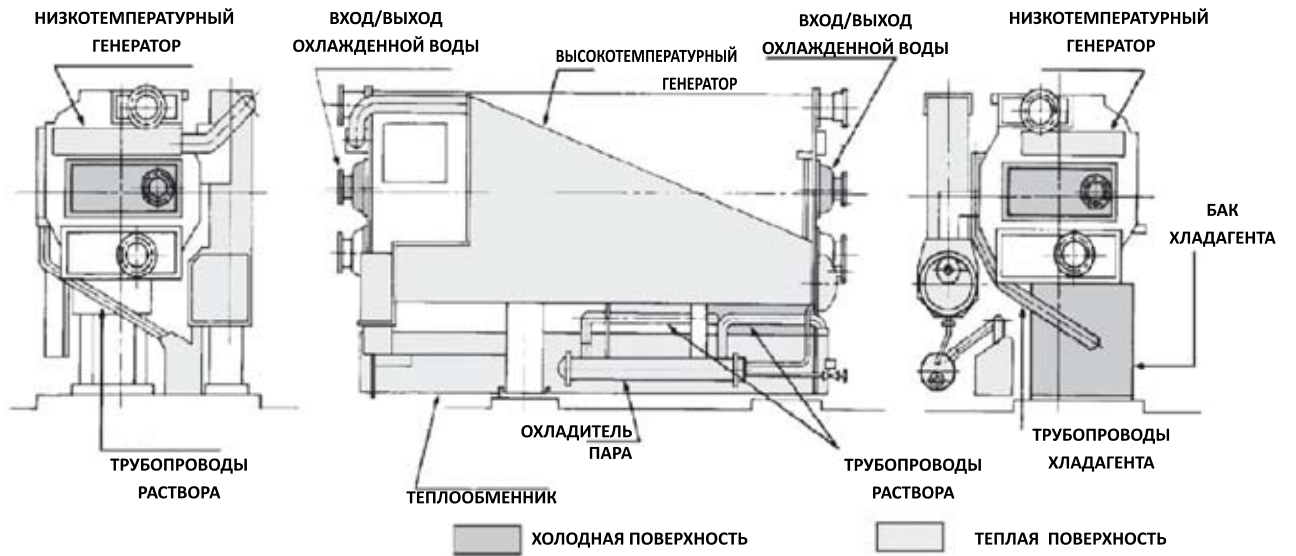
### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ ЗОН ОБСЛУЖИВАНИЯ АГРЕГАТА



МОДЕЛЬ AR-W	80`100G2	115`150G2	170,200G2	220`320G2	360, 400G2	450, 500G2	550, 600G2	700G2	800G2	900, 1000G2	1250`1500G2
A	4.450	5.700	5.700	6.250	6.900	8.200	9.400	9.100	9.200	12.600	13.600
B	1.000	2.00	2.000	2.200	3.100	4.100	5.100	5.100	5.100	5.100	6.100
C	3.700	3.900	3.900	4.400	4.300	4.300	4.400	4.700	4.700	5.200	5.200
D	1.200	1.300	1.300	1.400	1.400	1.400	1.400	800	800	1.000	1.000
E	1.600	1.700	1.700	1.900	1.900	1.900	2.000	2.600	2.600	3.300	3.300
F	900	900	900	900	900	900	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

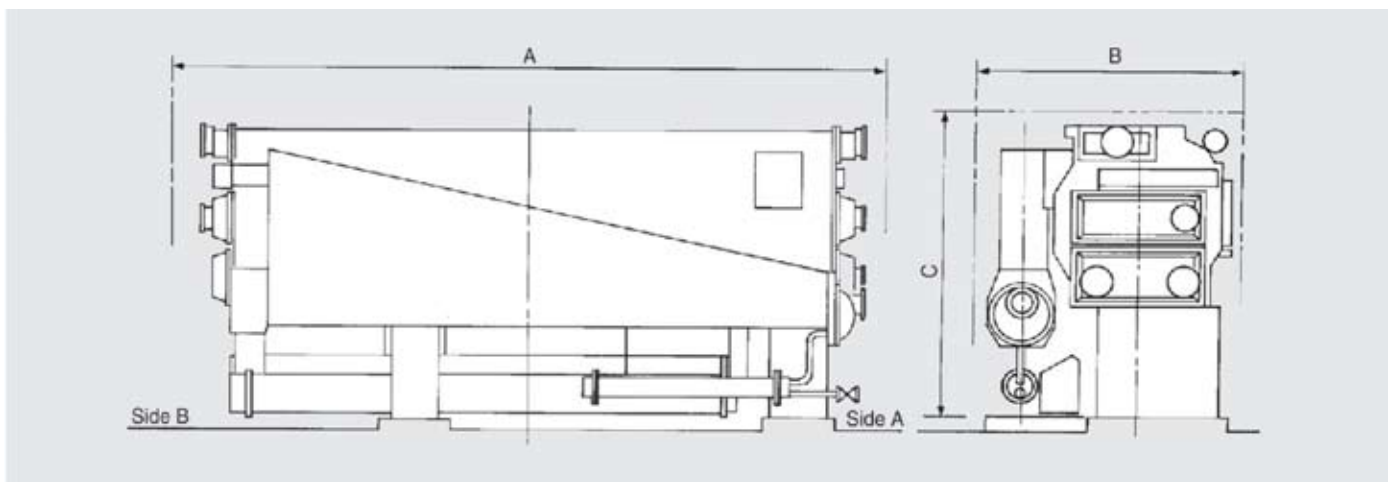


### ИЗОЛЯЦИЯ



МОДЕЛЬ AR-F	80`100G2	115`200G2	220`320G2	360, 400G2	450, 500G2	550, 600G2	700G2	800G2	900, 1000G2	1250`1500G2
Hot surface (m2)	12	20	25	27	27	31	35	37	50	63
Cold surface (m2)	7.5	7.5	8	8	8	12	12	12	27	30

### ДАННЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ



МОДЕЛЬ AR-W	80`100G2	115G2	125G2	140G2	150G2	170G2	200G2	220G2	250G2	270G2	320G2	360G2	400G2	450G2	500G2	550G2	600G2	700G2	800G2	900G2	1000G2	1250G2	1500G2
A, mm	3.455	4.695		5.250		5.900		5.900		7.100		7.060		8.140		9.500		9.500		9.500		9.500	
B, mm	2.380	2.480		2.930		2.800		2.800		2.800		2.820		2.850		2.580		3.800		3.800		3.800	
C, mm	2.315	2.355		2.860		2.860		2.860		2.880		3.190		3.190		3.650		3.500		3.500		3.500	
WEIGHT(TON)	4.5	7.1	7.1	7.8	7.8	8.6	8.6	10.2	10.4	10.7	11.0	11.6	12.0	13.5	14.0	16.5	17.0	22.0	28.0	32.5	34.5	42.0	45.0